



PROCESSO LICITATÓRIO Nº 004/2023/PMA
CHAMADA PÚBLICA Nº 001/2023

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

O PREFEITO MUNICIPAL DE ALAGOINHA, Estado de Pernambuco, no uso de suas atribuições legais e, de acordo com a Lei Federal nº 8.666/93, observadas as alterações, posteriores introduzidas no referido diploma legal,

RESOLVE,

HOMOLOGAR, o Processo Licitatório, acima identificado, realizado pela Comissão Permanente de Licitação, desta Prefeitura, apresentou como credenciados: FRANCISCO DE ASSIS LEAL, CPF Nº 248.687.444-53, foi declarado vencedor de 800 kg, do item nº 01 – Banana Prata; 700 kg, do item nº 02 – Cenoura; 150 kg, do item nº 03 – Coentro; 700 kg, do item 04 – Chuchu; 1.500 kg, do item 05 – Macaxeira; 1.500 kg, do item 06 – Batata Doce; 250 kg, do item nº 07 – Mamão; 250 kg, do item 08 - Pimentão Verde; com o valor global de R\$ 24.104,00 (vinte e quatro mil, cento e quatro reais); ANTONIO JURACI ALMEIDA SANTOS, portador do CPF Nº 880.776.834-87, foi declarado vencedor de 1.400 kg do item nº 01 – Banana Prata; 500 kg, do item nº 02 – Cenoura; 150 kg, do item nº 03 – Coentro; 1.300 kg, do item 04 – Chuchu; 3.100 kg, do item 05 – Macaxeira; 3.100 kg, do item 06 – Batata Doce; 250 kg, do item nº 07 – Mamão; 200 kg, do item 08 - Pimentão Verde; com o valor global de R\$ 39.949,00 (trinta e nove mil, novecentos e quarenta e nove reais); JOSÉ DE OLIVEIRA FARIAS, portador do CPF nº 684.089.868-72, foi declarado vencedor de 3.500 kg do item nº 09 – Polpa de Fruta, com o valor global de R\$ 39.200,00 (trinta e nove mil e duzentos reais); e, ELIAS CARLOS DO NASCIMENTO, portador do CPF nº 286.687.314-91, foi declarado vencedor de 2.000 kg do item nº 09 – Polpa de Fruta, com o valor global de R\$ 22.400,00 (vinte e dois mil e quatrocentos reais).

Os Agricultores Familiares, vencedores deverão fornecer para a Secretaria Municipal de Educação, o objeto da presente licitação.

Alagoinha – PE, 20 de Março de 2023.

Uilas Leal da Silva
Prefeito