



CHAMADA PÚBLICA Nº. 001/2015/EDUCAÇÃO

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

O PREFEITO DO MUNICIPIO DE ALAGOINHA, Estado de Pernambuco, no uso de suas atribuições legais e, de acordo com a Lei Federal nº 11.947 de 16/07/2009, Resolução nº 26 do FNDE de 17/06/2013, Lei nº 8.666/93, observadas as alterações, posteriores introduzidas nos referidos diplomas legais,

RESOLVE,

HOMOLOGAR, a Chamada Pública, acima identificada, realizada pela Comissão de Chamada Pública, desta Prefeitura, apresentou como vencedores: ANTONIO JURACI ALMEIDA SANTOS, CPF Nº 880.776.834-87, foi declarado vencedor de 7.500 kg do item nº 08, com o valor global de R\$ 19.725,00 (dezenove mil, setecentos e vinte e cinco reais); FRANCISCO DE ASSIS LEAL, CPF Nº 248.687.444-53, foi declarado vencedor de 4.000 kg do item nº 02, 1.520 kg do item 05, 200 kg do item nº 06, 950 kg do item 07, e, 950 kg do item 10, com o valor global de R\$ 19.185,40 (dezenove mil, cento e oitenta e cinco reais e quarenta centavos); MARCIA GUIMARÃES LEITE, CPF Nº 035.186.764-31, foi declarada vencedora de 1.500 kg do item nº 09, com o valor global de R\$ 7.305,00 (sete mil, trezentos e cinco reais); MARIA DE LOURDES LEITE GALINDO, CPF Nº 998.868.204-20, foi declarada vencedora de 3.400 kg do item nº 11, com o valor global de R\$ 19.040,00 (dezenove mil e quarenta reais); e, DAMIÃO JAILSON ALMEIDA SANTOS, CPF Nº 038.752.794-09, foi declarado vencedor de 7.500 kg do item nº 08, com o valor global de R\$ 19.725,00 (dezenove mil, setecentos e vinte e cinco reais).

Os vencedores deverão fornecer, para a Secretaria Municipal de Educação, o objeto da presente Chamada Pública.

Alagoinha – PE, 24 de Abril de 2015.

MAURILIO DE ALMEIDA SILVA
Prefeito