



---

**PROCESSO LICITATÓRIO Nº 014/2017/PMA**  
**CHAMADA PÚBLICA Nº 001/2017**

**TERMO DE HOMOLOGAÇÃO**

O PREFEITO MUNICIPAL DE ALAGOINHA, Estado de Pernambuco, no uso de suas atribuições legais e, de acordo com a Lei Federal nº 8.666/93, observadas as alterações, posteriores introduzidas no referido diploma legal,

RESOLVE,

HOMOLOGAR, o Processo Licitatório, acima identificado, realizado pela Comissão Permanente de Licitação, desta Prefeitura, e que em razão de Menor Preço por Item, apresentou como vencedores: FRANCISCO DE ASSIS LEAL, CPF Nº 248.687.444-53, vencedor de 1.600 kg do item nº 01 – Banana Prata, 1.400 kg do item 02 - Cenoura, 280 kg do item nº 03 - Coentro, 1.400 kg do item 04 - Chuchu, 600 kg do item 07 – Pimentão Verde, 400 kg do item 09 – Tomate, com o valor global de R\$ 19.986,00 (dezenove mil, novecentos e oitenta e seis reais); MARIA DE LOURDES LEITE GALINDO, portadora do CPF nº 998.868.204-20, vencedor de 4.000 kg do item nº 08 – Polpa de Fruta, com o valor global de R\$ 20.000,00 (vinte mil reais); DAMIÃO JAILSON ALMEIDA SANTOS, portador do CPF Nº 038.752.794-09, vencedor de 3.200 kg do item nº 05 – Macaxeira, com o valor global de R\$ 8.736,00 (oito mil, setecentos e trinta e seis reais); MARCIA LOPES DO NASCIMENTO DE BRITO, portadora do CPF nº 052.094.494-16, vencedor de 800 kg do item nº 10 – Queijo de Coalho com o valor global de R\$ 11.680,00 (onze mil, seiscentos e oitenta reais); JOSÉ DE OLIVEIRA FARIAS, portador do CPF nº 684.089.868-72, vencedor de 2.000 kg do item nº 08 – Polpa de Fruta, com o valor global de R\$ 10.000,00 (dez mil reais).

Os Agricultores Familiares, vencedores deverão fornecer para a Secretaria Municipal de Educação, o objeto da presente licitação.

Alagoinha – PE, 26 de Maio de 2017.

Uilas Leal da Silva  
Prefeito