

CHAMADA PÚBLICA Nº. 001/2015/EDUCAÇÃO

DIVULGAÇÃO DE RESULTADO

A Comissão de Chamada Pública, desta Prefeitura, informa abaixo, o resultado final da Chamada Pública, acima identificada.

Participaram da Chamada Pública supra mencionada:

- ANTONIO JURACI ALMEIDA SANTOS, CPF Nº 880.776.834-87;
- FRANCISCO DE ASSIS LEAL, CPF Nº 248.687.444-53;
- MARCIA GUIMARÃES LEITE, CPF Nº 035.186.764-31;
- MARIA DE LOURDES LEITE GALINDO, CPF Nº 998.868.204-20; e,
- DAMIÃO JAILSON ALMEIDA SANTOS, CPF Nº 038.752.794-09.

VENCEDORES:

ANTONIO JURACI ALMEIDA SANTOS, CPF Nº 880.776.834-87, foi declarado vencedor de 7.500 kg do item nº 08, com o valor global de R\$ 19.725,00 (dezenove mil, setecentos e vinte e cinco reais);

FRANCISCO DE ASSIS LEAL, CPF Nº 248.687.444-53, foi declarado vencedor de 4.000 kg do item nº 02, 1.520 kg do item 05, 200 kg do item nº 06, 950 kg do item 07, e, 950 kg do item 10, com o valor global de R\$ 19.185,40 (dezenove mil, cento e oitenta e cinco reais e quarenta centavos);

MARCIA GUIMARÃES LEITE, CPF Nº 035.186.764-31, foi declarada vencedora de 1.500 kg do item nº 09, com o valor global de R\$ 7.305,00 (sete mil, trezentos e cinco reais);

MARIA DE LOURDES LEITE GALINDO, CPF Nº 998.868.204-20, foi declarada vencedora de 3.400 kg do item nº 11, com o valor global de R\$ 19.040,00 (dezenove mil e quarenta reais); e,

DAMIÃO JAILSON ALMEIDA SANTOS, CPF Nº 038.752.794-09, foi declarado vencedor de 7.500 kg do item nº 08, com o valor global de R\$ 19.725,00 (dezenove mil, setecentos e vinte e cinco reais).

Alagoinha – PE, 22 de Abril de 2015.

Mariluce Alves do Nascimento de Oliveira
Presidente